

 КАСПИЙСКИЙ ЗАВОД ЛИСТОВОГО СТЕКЛА	Документ: СП 09.02.01-01	УТВЕРЖДАЮ Управляющий директор АО «КЗЛС» С.В. Сусев
	ИЗВЕСТНЯК МОЛОТЫЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ	

Дата: 10.01.2019г.

1. ЦЕЛЬ.

Установление требований к закупаемому сырью для определения степени соответствия.

2. ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ.

Настоящая спецификация распространяется на поставку известняка молотого, предназначенного для использования в качестве сырья при производстве флотат-стекла.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.

В тексте спецификации используются термины ТУ поставщика «Известняк молотый. Виды, марки и основные технические требования».

4. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКУПАЕМОМУ СЫРЬЮ.

4.1. Известняк молотый должен соответствовать п.п.4.2-4.8 настоящей спецификации.

4.2. Известняк молотый по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам:

Контролируемый параметр	Не менее, %	Не более, %	Отклонение между партиями, %
Массовая доля CaO	51,0	55,0	
Массовая доля CaCO ₃ + MgCO ₃	91,0		
Массовая доля SiO ₂		1,5	±0,30
Массовая доля Al ₂ O ₃		1,0	±0,20
Массовая доля Fe ₂ O ₃		0,2	±0,10
Массовая доля MgO		3,0	±0,50
Массовая доля воды		0,5	

4.3. Не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

4.4. Не допускается наличие любых веществ, которые могут вызывать заметное окрашивание стекла.

	Должность	ФИО	Подпись	Дата
Разработал	Руководитель лаборатории	Магомедова Н.М.		09.01.19
Согласовал	Инженер-технолог стекловаренной печи	Табакон А.А.		09.01.19
Согласовал	Руководитель службы качества	Киященко Л.А.		09.01.19
Согласовал	Директор по производству	Тютюнник А.Г.		09.01.19
Согласовал	Начальник отдела менеджмента качества	Борисов А.В.		09.01.19
Версия	Дата ввода в действие		Дата отмены	
СП 09.02.01-01	10.01.2019г.			
	КЭ	УЭ №		СТР 1 ИЗ 3

ИЗВЕСТНЯК МОЛОТЫЙ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Красящие элементы и их допустимое содержание:

Co	Ni	Cr	V	Cu	Mn
1 ppm	3 ppm	3 ppm	3 ppm	5 ppm	10 ppm

Количество следовых красящих элементов не будет проверяться повседневно как часть текущего контроля качества продукции, однако Поставщик обязан проводить периодические проверки (через каждые 6 месяцев) с целью мониторинга содержания этих элементов в исходном материале.

4.5. Гранулометрия:

Суммарный остаточный %:

	1000 мкм	100 мкм
Минимум		95
Максимум	5	

4.6. **Вредные примеси.** Получаемое сырье не должно содержать никаких вредных для процесса производства стекла примесей, таких как, сульфиды, фосфиды, карбиды, нитриды, органические вещества, металлические частицы, в том числе никелевой стали, жаростойких материалов, в частности, хромитов, веществ с высоким содержанием глинозема и т.д.

4.7. **Постоянство параметров поставки.** Химический и физический состав известняка молотого, должен оставаться постоянным от партии к партии. Поставщик должен выполнить все технологические измерения и требования, заданные утвержденной системой управления качеством, которые обеспечат постоянство параметров.

4.8. **Упаковка и транспортировка.** Известняк молотый, перевозится в железнодорожных вагонах. Поставщик несет ответственность за чистоту транспортного средства и/или контейнера (внутри и снаружи), погрузочного оборудования и зоны погрузки, обеспечивая полное отсутствие посторонних включений. Отделения железнодорожных вагонов должны быть уплотнены пластмассовыми, а не металлическими прокладками.

5. ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ.

5.1. Известняк молотый принимают партиями. Партией считается количество известняка молотого, доставленного одним транспортным средством и оформленное сертификатом качества, содержащим следующую информацию:

- наименование организации поставщика;
- юридический адрес поставщика;
- наименование и сорт продукции;
- дату изготовления;
- номер партии;
- результаты проведенных анализов на соответствие требованиям, указанным в настоящей спецификации;
- вид упаковки;
- номер транспортного средства;
- вес и номер партии;
- штамп ОТК.

5.2. Партия сырья считается соответствующей, если все фактические значения контролируемых параметров входят в допуск, установленный данной спецификацией.

5.3. Несоответствующая партия или часть партии сырья подлежит возврату поставщику.

ИЗВЕСТНЯК МОЛОТЫЙ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КАЧЕСТВА И ИНФОРМИРОВАНИЕ.

Изменения в технологии. Поставщик обязуется информировать АО «Каспийский завод листового стекла» о любых изменениях в технологии производства материалов или в аналитических методах, которые могут повлиять на уровни показателей, приведенных в этой спецификации.