

 КАСПИЙСКИЙ ЗАВОД ЛИСТОВОГО СТЕКЛА	Документ: СП 09.02.08-01	УТВЕРЖДАЮ Управляющий директор АО «КЗЛС»
	ШПАТ ПОЛЕВОЙ	
СПЕЦИФИКАЦИЯ		

1. ЦЕЛЬ.

Установление требований к закупаемому сырью для определения степени соответствия.

2. ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ.

Настоящая спецификация распространяется на поставку полевого шпата, предназначенного для использования в качестве сырья при производстве флоат-стекла.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.

В тексте спецификации используются термины в соответствии с ГОСТ 13451-77 «Материалы полевошпатовые и кварц-полевошпатовые для стекольной промышленности. Технические условия»

4. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКУПАЕМОМУ СЫРЬЮ.

4.1 Марка: марка ПШС-0,30-20, в соответствии с ГОСТ 13451-77 «Материалы полевошпатовые и кварц-полевошпатовые для стекольной промышленности. Технические условия»

4.2 Полевой шпат по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам:

Наименование показателя	Не менее, %	Не более, %	Отклонение между партиями, %.
Массовая доля SiO ₂		63,0	±2,0
Массовая доля Al ₂ O ₃	21,0		±1,0
Массовая доля Fe ₂ O ₃		0,5	
Массовая доля CaO		1,0	
Массовая доля суммы оксидов (Na ₂ O+ K ₂ O)	13,0		±1,0
Потери при прокаливании (при 1000°C)		1,2	
Массовая доля воды		1,0	

4.3 Не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

4.4 Не допускается наличие любых веществ, которые могут вызывать заметное окрашивание стекла.

Красящие элементы и их допустимое содержание:

Co	Ni	Cr	V	Cu	Mn
3 ppm	3 ppm	5 ppm	3 ppm	3 ppm	15 ppm

Количество следовых красящих элементов не будет проверяться повседневно как часть текущего контроля качества продукции, однако Поставщик обязан проводить периодические проверки (через каждые 6 месяцев) с целью мониторинга содержания этих элементов в исходном материале.

Версия	Дата ввода в действие		Дата отмены	
СП 09.02.08-01	24.01.2020г.			
	КЭ	УЭ	№	СТР 1 ИЗ 2

ШПАТ ПОЛЕВОЙ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

4.5 Гранулометрия:

Суммарный остаточный %:

	800 мкм	630 мкм	125 мкм
Минимум			45
Максимум	0	5	

- 4.6 Вредные примеси.** Получаемое сырье не должно содержать никаких вредных для процесса производства стекла примесей, таких как, сульфиды, фосфиды, карбиды, нитриды, органические вещества, металлические частицы, в том числе никелевой стали, жаростойких материалов, в частности, хромитов, веществ с высоким содержанием глинозема и т.д.
- 4.7 Постоянство параметров поставки.** Химический и физический состав шпата полевого должен оставаться постоянным от партии к партии. Поставщик должен выполнить все технологические измерения и требования, заданные утвержденной системой управления качеством, которые обеспечат постоянство параметров.
- 4.8 Упаковка и транспортировка.** Шпат полевого перевозится в железнодорожных вагонах. Поставщик несет ответственность за чистоту транспортного средства и/или контейнера (внутри и снаружи), погрузочного оборудования и зоны погрузки, обеспечивая полное отсутствие посторонних включений. Отделения железнодорожных вагонов должны быть уплотнены пластмассовыми, а не металлическими прокладками.
- 4.9** Все остальные параметры, не указанные в данной спецификации, должны соответствовать ГОСТ 13451-77 «Материалы полевошпатовые и кварц-полевошпатовые для стекольной промышленности. Технические условия».

5. ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ.

- 5.1** Полевой шпат принимают партиями. Партией считается количество полевого шпата, доставленного одним транспортным средством и оформленное сертификатом качества, содержащим следующую информацию:
- наименование организации поставщика;
 - юридический адрес поставщика;
 - наименование и сорт продукции;
 - дату изготовления;
 - номер партии;
 - результаты проведенных анализов на соответствие требованиям, указанным в настоящей спецификации;
 - вид упаковки;
 - номер транспортного средства;
 - вес и номер партии;
 - штамп ОТК.
- 5.2** Партия сырья считается соответствующей, если все фактические значения контролируемых параметров входят в допуск, установленный данной спецификацией.
- 5.3** Несоответствующая партия или часть партии товара подлежит возврату поставщику.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КАЧЕСТВА И ИНФОРМИРОВАНИЕ

Изменения в технологии. Поставщик обязуется информировать АО «Каспийский Завод Листового Стекла» о любых изменениях в технологии производства материалов или в аналитических методах, которые могут повлиять на уровни показателей, приведенных в этой спецификации.