



КАСПИЙСКИЙ ЗАВОД  
ЛИСТОВОГО СТЕКЛА

Документ:  
СП 09.02.02-01

УТВЕРЖДАЮ  
Управляющий директор  
АО «КЗЛС»

КАРБОНАТ КАЛЬЦИЯ КОНВЕРСИОННЫЙ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ



Дата: 24.09.2020г.

**1. ЦЕЛЬ.**

Установление требований к закупаемому сырью для определения степени соответствия.

**2. ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ.**

Настоящая спецификация распространяется на поставку карбоната кальция конверсионного, предназначенного для использования в качестве сырья при производстве флоат-стекла.

**3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.**

В тексте спецификации используются термины в соответствии с ГОСТ 17498-72 «Мел. Виды, марки и основные технические требования»

**4. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКУПАЕМОМУ СЫРЬЮ.**

**4.1** Марки: ММ1, ММ2, МХО1, МХО2, МХО3, в соответствии с ГОСТ 17498-72 «Мел. Виды, марки и основные технические требования»

**4.2** Карбонат кальция конверсионный по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам:

Контролируемый параметр	Не менее, %	Не более, %	Отклонение между партиями, %
Массовая доля CaO	51,0	55,0	
Массовая доля CaCO <sub>3</sub> + MgCO <sub>3</sub>	91,0	98,0	
Массовая доля SiO <sub>2</sub>		1,0	±0,30
Массовая доля Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,5	±0,25
Массовая доля Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,2	±0,1
Массовая доля MgO		0,5	
Массовая доля воды		1,0	

**4.3** Не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

**4.4** Не допускается наличие любых веществ, которые могут вызывать заметное окрашивание стекла.

Красящие элементы и их допустимое содержание:

Ni	Co	Ni	Cr	V	Cu	Mn
1 ppm		3 ppm	3 ppm	3 ppm	5 ppm	10 ppm

Количество следовых красящих элементов не будет проверяться повседневно как часть текущего контроля качества продукции, однако Поставщик обязан проводить периодические проверки (через каждые 6 месяцев) с целью мониторинга содержания этих элементов в исходном материале.

Версия	Дата ввода в действие	Дата отмены
СП 09.02.02-01	24.09.2020г.	
КЭ	<i>Машин</i>	УЭ №

<b>КАРБОНАТ КАЛЬЦИЯ КОНВЕРСИОННЫЙ</b>
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>

#### 4.5 Гранулометрия:

Суммарный остаточный %:

	1000 мкм	125 мкм	100 мкм
Минимум		15	35
Максимум	0		

**4.6 Вредные примеси.** Получаемое сырье не должно содержать никаких вредных для процесса производства стекла примесей, таких как, сульфиды, фосфиды, карбиды, нитриды, органические вещества, металлические частицы, в том числе никелевой стали, жаростойких материалов, в частности, хромитов, веществ с высоким содержанием глинозема и т.д.

**4.7 Постоянство параметров поставки.** Химический и физический состав карбоната кальция должен оставаться постоянным от партии к партии. Поставщик должен выполнить все технологические измерения и требования, заданные утвержденной системой управления качеством, которые обеспечат постоянство параметров.

**4.8 Упаковка и транспортировка.** Карбонат кальция конверсионный перевозится в железнодорожных вагонах. Поставщик несет ответственность за чистоту транспортного средства и/или контейнера (внутри и снаружи), погрузочного оборудования и зоны погрузки, обеспечивая полное отсутствие посторонних включений. Отделения железнодорожных вагонов должны быть уплотнены пластмассовыми, а не металлическими прокладками.

**4.9** Все остальные параметры, не указанные в данной спецификации, должны соответствовать ГОСТ 17498-72 «Мел. Виды, марки и основные технические требования»

### 5. ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ.

**5.1** Карбонат кальция конверсионный принимают партиями. Партией считается количество карбоната кальция конверсионного, доставленного одним транспортным средством и оформленное сертификатом качества, содержащим следующую информацию:

- наименование организации поставщика;
- юридический адрес поставщика;
- наименование и сорт продукции;
- дату изготовления;
- номер партии;
- результаты проведенных анализов на соответствие требованиям, указанным в настоящей спецификации;
- вид упаковки;
- номер транспортного средства;
- вес и номер партии;
- штамп ОТК

**5.2** Партия сырья считается соответствующей, если все фактические значения контролируемых параметров входят в допуск, установленный данной спецификацией.

**5.3** Несоответствующая партия или часть партии сырья подлежит возврату поставщику.

### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КАЧЕСТВА И ИНФОРМИРОВАНИЕ

**Изменения в технологии.** Поставщик обязуется информировать АО «Каспийский Завод Листового Стекла» о любых изменениях в технологии производства материалов или в аналитических методах, которые могут повлиять на уровни показателей, приведенных в этой спецификации.