
 <b>КАСПИЙСКИЙ ЗАВОД ЛИСТОВОГО СТЕКЛА</b>	<b>Документ:</b>  <b>СП 09.02.06-01</b>	<b>УТВЕРЖДАЮ</b> Управляющий директор АО «КЗЛС»  Дата: 24.01.2020 г.
<b>СОДА КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ</b>		
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>		

**1. ЦЕЛЬ.**

Установление требований к закупаемому сырью для определения степени соответствия.

**2. ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ.**

Настоящая спецификация распространяется на поставку кальцинированной соды, предназначенной для использования в качестве сырья при производстве флотат-стекла.

**3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.**

В тексте спецификации используются термины в соответствии с ГОСТ 5100-85 «Сода кальцинированная техническая. Технические условия»

**4. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКУПАЕМОМУ СЫРЬЮ.**

**4.1** Сорт: сорт высший, марки «А» в соответствии с ГОСТ 5100-85 «Сода кальцинированная техническая. Технические условия»

**4.2** Сода кальцинированная по физико-химическим показателям должна соответствовать нормам:

Наименование показателя	Не менее, %	Не более, %	Отклонение между партиями, %
Массовая доля Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	99,4		
Массовая доля Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,003	
Массовая доля NaCl		0,2	
Потери при прокаливании (при 300 °С)		0,7	
Массовая доля воды		0,5	

**4.3** Не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

**4.4** Не допускается наличие любых веществ, которые могут вызывать заметное окрашивание стекла.

Красящие элементы и их допустимое содержание:

Co	Ni	Cr	V	Cu	Mn
3 ppm	3 ppm	5 ppm	3 ppm	3 ppm	15 ppm

Количество следовых красящих элементов не будет проверяться повседневно как часть текущего контроля качества продукции, однако Поставщик обязан проводить периодические проверки (через каждые 6 месяцев) с целью мониторинга содержания этих элементов в исходном материале.

Версия	Дата ввода в действие	Дата отмены
СП 09.02.06-01	24.01.2020 г.	
	КЭ <i>Мосин</i> УЭ №	СТР 1 ИЗ 2

<b>СОДА КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ</b>
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>

#### 4.5 Гранулометрия:

Суммарный остаточный %:

	2000 мкм	1250 мкм	1000 мкм	100 мкм
Максимум	3	3	3	
Минимум				84

**4.6 Вредные примеси.** Получаемое сырье не должно содержать никаких вредных для процесса производства стекла примесей, таких как, сульфиды, фосфиды, карбиды, нитриды, органические вещества, металлические частицы, в том числе никелевой стали, жаростойких материалов, в частности, хромитов, веществ с высоким содержанием глинозема и т.д.

**4.7 Постоянство параметров поставки.** Химический и физический состав соды должен оставаться постоянным от партии к партии. Поставщик должен выполнить все технологические измерения и требования, заданные утвержденной системой управления качеством, которые обеспечат постоянство параметров.

**4.8 Упаковка и транспортировка.** Сода кальцинированная перевозится в железнодорожных вагонах. Поставщик несет ответственность за чистоту транспортного средства и/или контейнера (внутри и снаружи), погрузочного оборудования и зоны погрузки, обеспечивая полное отсутствие посторонних включений. Отделения железнодорожных вагонов должны быть уплотнены пластмассовыми, а не металлическими прокладками.

**4.9** Все остальные параметры, не указанные в данной спецификации, должны соответствовать ГОСТ 5100-85 «Сода кальцинированная техническая. Технические условия»

#### 5. ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ.

**5.1** Соду кальцинированную принимают партиями. Партией считается количество соды, доставленной одним транспортным средством и оформленное сертификатом качества, содержащим следующую информацию:

- наименование организации поставщика;
- юридический адрес поставщика;
- наименование и сорт продукции;
- дату изготовления;
- номер партии;
- результаты проведенных анализов на соответствие требованиям, указанным в настоящей спецификации;
- вид упаковки;
- номер транспортного средства;
- вес и номер партии;
- штамп ОТК

**5.2** Партия сырья считается соответствующей, если все фактические значения контролируемых параметров входят в допуск, установленный данной спецификацией.

**5.3** Несоответствующая партия или часть партии сырья подлежит возврату поставщику.

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КАЧЕСТВА И ИНФОРМИРОВАНИЕ

**Изменения в технологии.** Поставщик обязуется информировать АО «Каспийский Завод Листового Стекла» о любых изменениях в технологии производства материалов или в аналитических методах, которые могут повлиять на уровни показателей, приведенных в этой спецификации.