

 КАСПИЙСКИЙ ЗАВОД ЛИСТОВОГО СТЕКЛА	Документ: СП 09.02.05-01	УТВЕРЖДАЮ Управляющий директор АО «СЗ-ЛС» 
СУЛЬФАТ НАТРИЯ		
СПЕЦИФИКАЦИЯ		

1. ЦЕЛЬ.

Установление требований к закупаемому сырью для определения степени соответствия.

2. ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ.

Настоящая спецификация распространяется на поставку сульфата натрия кристаллизационного, предназначенного для использования в качестве сырья при производстве флоат-стекла.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.

В тексте спецификации используются термины в соответствии с ГОСТ 21458-75 «Сульфат натрия кристаллизационный. Технические условия»

4. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКУПАЕМОМУ СЫРЬЮ.

4.1 Сорт: сорт высший, в соответствии с ГОСТ 21458-75 «Сульфат натрия кристаллизационный. Технические условия»

4.2 Сульфат натрия по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам:

Наименование показателя	Не менее, %	Не более, %	Отклонение между партиями, %.
Массовая доля Na ₂ SO ₄	99,6		
Массовая доля Fe ₂ O ₃		0,003	
Массовая доля NaCl		0,01	
Потери при прокаливании (при 800 °С)		0,2	
Массовая доля воды		0,04	

4.3 Не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

4.4 Не допускается наличие любых веществ, которые могут вызывать заметное окрашивание стекла

Красящие элементы и их допустимое содержание:

Co	Ni	Cr	V	Cu	Mn
3 ppm	3 ppm	5 ppm	3 ppm	3 ppm	15 ppm

Количество следовых красящих элементов не будет проверяться повседневно как часть текущего контроля качества продукции, однако Поставщик обязан проводить периодические проверки (через каждые 6 месяцев) с целью мониторинга содержания этих элементов в исходном материале.

Версия	Дата ввода в действие		Дата отмены	
СП 09.02.05-01	<i>24.01.2020 г.</i>			
	КЭ	<i>Мосин</i>	УЭ	№
				СТР 1 ИЗ 2

СУЛЬФАТ НАТРИЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

4.5 Гранулометрия:

Суммарный остаточный %:

	1000 мкм	125 мкм
Минимум		60
Максимум	1	

4.6 Вредные примеси. Получаемое сырье не должно содержать никаких вредных для процесса производства стекла примесей, таких как, сульфиды, фосфиды, карбиды, нитриды, органические вещества, металлические частицы, в том числе никелевой стали, жаростойких материалов, в частности, хромитов, веществ с высоким содержанием глинозема и т.д.

4.7 Постоянство параметров поставки. Химический и физический состав сульфата натрия должен оставаться постоянным от партии к партии. Поставщик должен выполнить все технологические измерения и требования, заданные утвержденной системой управления качеством, которые обеспечат постоянство параметров.

4.8 Упаковка и транспортировка. Сульфат натрия перевозится железнодорожными вагонами в биг-бегах. Поставщик несет ответственность за чистоту транспортного средства и/или контейнера (внутри и снаружи), погрузочного оборудования и зоны погрузки, обеспечивая полное отсутствие посторонних включений. Отделения железнодорожных вагонов должны быть уплотнены пластмассовыми, а не металлическими прокладками.

4.9 Все остальные параметры, не указанные в данной спецификации, должны соответствовать ГОСТ 21458-75 «Сульфат натрия кристаллизационный. Технические условия»

5. ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ.

5.1 Сульфат натрия принимают партиями. Партией считается количество сульфата натрия, доставленного одним транспортным средством и оформленное сертификатом качества, содержащим следующую информацию:

- наименование организации поставщика;
- юридический адрес поставщика;
- наименование и сорт продукции;
- дату изготовления;
- номер партии;
- результаты проведенных анализов на соответствие требованиям, указанным в настоящей спецификации;
- вид упаковки;
- номер транспортного средства;
- вес и номер партии;
- штамп ОТК.

5.2. Партия сырья считается соответствующей, если все фактические значения контролируемых параметров входят в допуск, установленный данной спецификацией.

5.3 Несоответствующая партия или часть партии сырья подлежит возврату поставщику.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КАЧЕСТВА И ИНФОРМИРОВАНИЕ

Изменения в технологии. Поставщик обязуется информировать АО «Каспийский Завод Листового Стекла» о любых изменениях в технологии производства материалов или в аналитических методах, которые могут повлиять на уровни показателей, приведенных в этой спецификации.